

Compound PU 90 – P0

Parametri di preparazione provini	Specimens preparation parameters
Lastre spessore 2 mm: T. Fusione 190-220°C	Slab 2 mm thickness: T. Melt 190-220°C.
Bottoni diametro 19 mm spessore 9 mm T. Fusione 190-220°C	Buttons diameter 16 mm thickness 9 mm T. Melt 190-220°C.
Post vulcanizzazione: 24 ore a 100°C	Post-cure cycle : 24 hours at 100°C

Physical Properties

Temperatura di utilizzo: -35°C a +90°C	Operating temperature range: -35°C to +90°C
--	---

Proprietà	Property	Test Method	Units	Measured Value
Durezza	Hardness	ASTM D 2240	Shore A	89.6
Densità	Density	ASTM D 792	g/cm ³	1.114
M100	M100	ASTM D 412 C	MPa	7.4
M300	M300	ASTM D 412 C	MPa	15.2
Carico a rottura	Tensile strength	ASTM D 412 C	MPa	43
Allungamento a rottura	Elongation at break	ASTM D 412 C	%	573
Resistenza a Lacerazione	Tear strength	ASTM D 624 B	kN/m	92.4
Resa elastica	Resilience	ASTM D 2632	°C	40.6
Compression set 22 hrs @ 70°C	Compression set 22 hrs @ 70°C	ASTM D 395 B	%	28.3

Restrizioni/Restrictions

REACH Allegato XVII Restrizione 74

Gli articoli prodotti con questo materiale contengono Diisocianato cas:101-68-8

REACH Annex XVII Restriction 74

Items produced with this material contain Diisocyanate cas:101-68-8

Date	Revision	Details of changes
08/07/13	00	First edition
21/02/17	01	Update values
21/03/17	02	Change Description Compound
03/04/17	03	Added temperature range
10/07/18	04	Change data sheet format
14/04/21	05	Updated ECHA's restriction

I dati riportati sono suscettibili di variazioni che GAPI riterrà di apportare per migliorare le caratteristiche del prodotto. Documentazione non soggetta ad aggiornamento.

Since development and improvement of compounds is a continuing process,

GAPI reserves the right to modify their composition and characteristics. Uncontrolled copy.